

ULMIA 1610

Leichte Universal-Kreissäge

zur Verwendung in Klein-
und Mittelbetrieben als Einzelmaschine
oder
zur Ergänzung der fließenden Fertigung
in größeren Betrieben



ULMIA 1610

Die leichte Universal-Präzisions-Kreissäge mit vielseitigen Einsatzmöglichkeiten innerhalb eines sehr beachtlichen Leistungsbereiches, unentbehrlich, wo es auf große Genauigkeit und geringen Schnittverlust ankommt, trotz stabiler Bauart leicht beweglich, daher rasch und mühelos an jedem gewünschten Ort einzusetzen.

Aufbau

Der kräftige Maschinenkörper ruht vollkommen erschütterungsfrei auf einem formschönen stabilen Hartholzständer von hoher Standsicherheit. Wahlweise ist ein gußeiserner Ständer lieferbar. Für häufigen ortsveränderlichen Einsatz kann ein versenkbares Fahrwerk mit Lenkrolle eingebaut werden.

Tischplatte

Die Tischplatte ist durch eine selbsthemmende Schneckenrad-Übersetzung nach Anzeigeskala mit 0,2 mm Teilung in der Höhe um ca. 50 mm verstellbar. Außerdem ist der Tisch seitlich bis 45° schrägstellbar. Zur raschen Einstellung der gewünschten Schräglage ist der vordere Segmentbogen mit Gradeinteilung für 22½°, 30° und 45° versehen (Abb. 1).

Sägewelle

Die geschliffene Sägewelle läuft in kräftigen Hochschulterlagern.

Tischeinlage

Eine herausnehmbare Tischeinlage, 345 x 26 mm groß, dient zum bequemen Einsetzen der Sägeblätter und Werkzeuge zum Nuten, Fräsen usw. (Abb. 2).

Anschlaglineal

Das Anschlaglineal für Längsschnitte mit Hartholzanschlagleiste ist vorne auf einer Gleitspindel mit Maßskala und am rückwärtigen Ende auf einer Klemmleiste geführt. Zwei getrennte, von vorne zu betätigende Hebel bewirken eine Doppelklemmung, die jedes seitliche Ausweichen des Lineals verhindert. Die Feineinstellung der Gleitspindel gestattet das genaue Ausrichten der Skala auf das jeweils eingespannte Sägeblatt bzw. Nut- oder Fräswerkzeug (Abb. 3).

Winkelanschlag

Der Winkelanschlag mit seitlich verstellbarer Anschlagleiste ist in den Führungsnuten des Tisches schiebbar und links oder rechts vom Sägeblatt zu verwenden. Eine durchgehende Gradeinteilung gestattet rasches Einstellen auf den gewünschten Winkel. Mit Hilfe eines zusätzlich lieferbaren Winkelanschlages rechts vom Sägeblatt kann die Maschine auch als Gehrungskreissäge verwendet werden (Abb. 4).

Längeneinsteller

Ein Längeneinsteller mit Maßeinteilung bis 600 mm und umklappbarem Anschlag wird auf Wunsch als Sonder-Zubehör zu den Winkelanschlügen geliefert. Er wird anstelle der normalen eisernen Anschlagleiste eingeschoben und kann wahlweise mit dem linken oder rechten Winkelanschlag verwendet werden.

Tischverbreiterung

Die Tischplatte kann durch eine angeschraubte durchbrochene Leichtgußplatte 200 x 600 mm verbreitert werden unter gleichzeitiger Verlängerung der Gleitspindel und rückseitigen Klemmschiene zum Längsanschlaglineal für eine maximale Schnittbreite von alternativ 450, 650 oder 800 mm rechts vom Sägeblatt je nach Wunsch (Abb. 5).



ULMIA 1610

Antrieb

Der Antrieb erfolgt über 2 Keilriemen durch einen im Ständer eingebauten, auf einer schwenkbaren Auflage befestigten Motor. Die seitliche Verkleidung des Ständers auf der Antriebsseite ist zur Wartung des Motors abnehmbar.

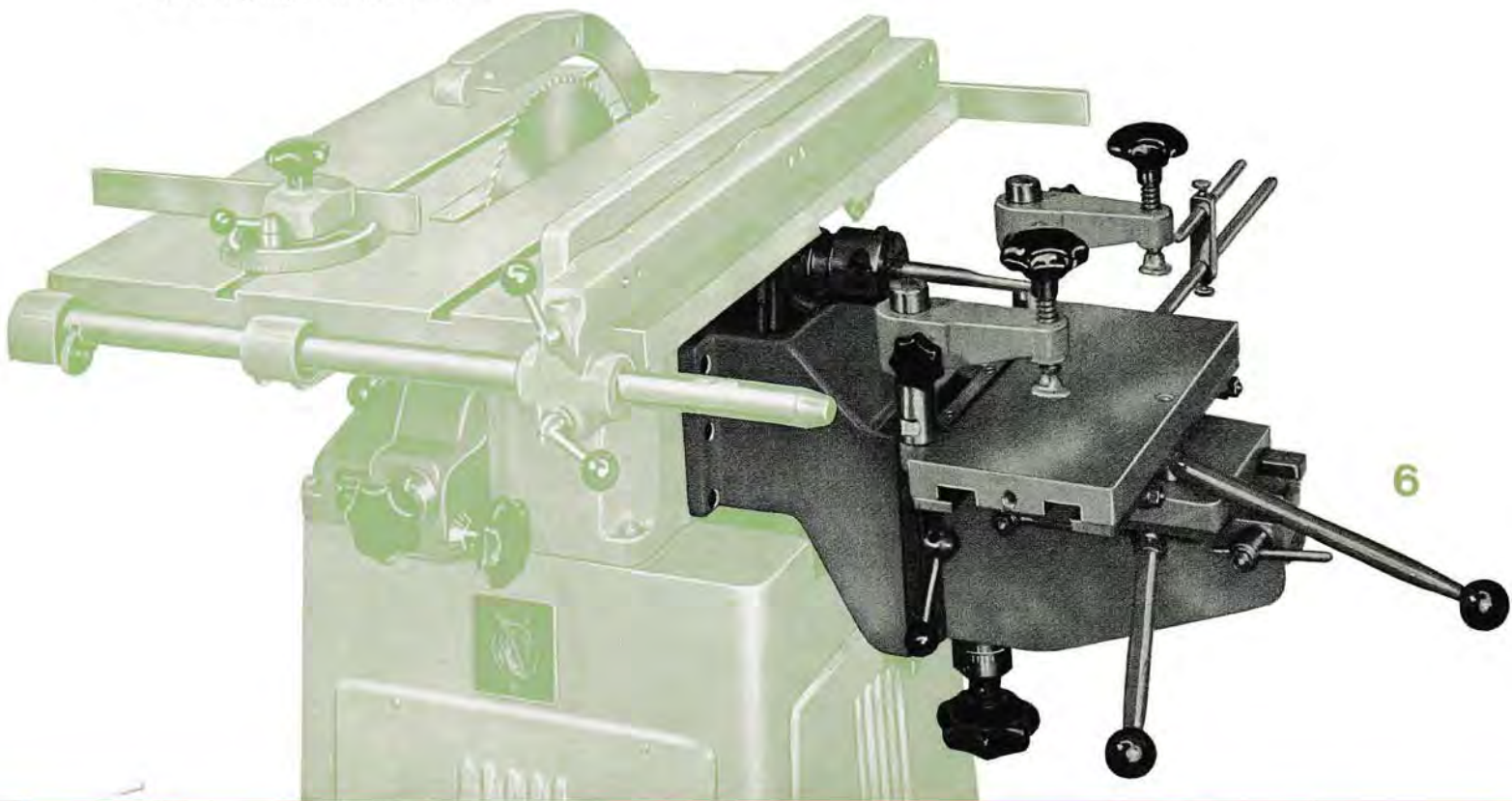
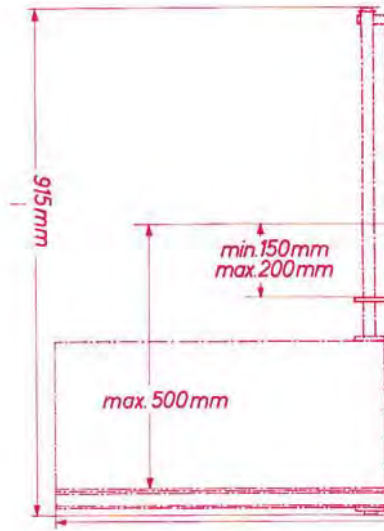
Bohrvorrichtung

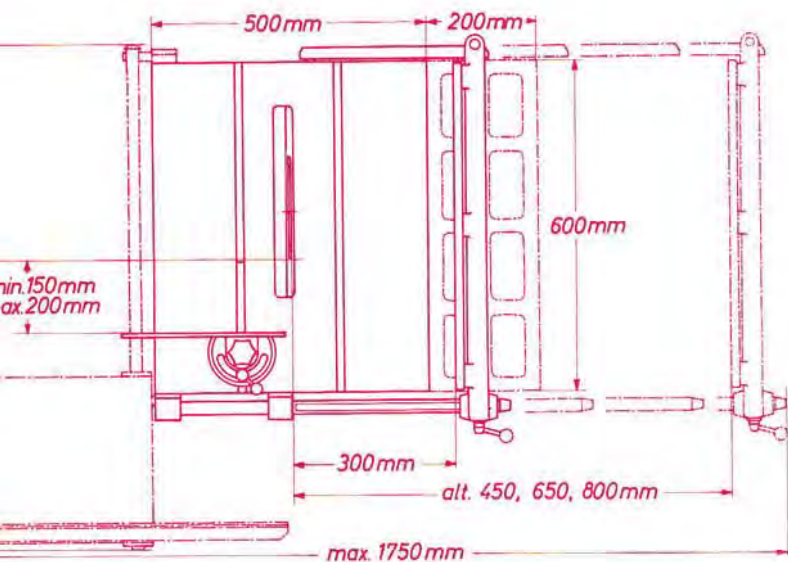
Zum Langloch-Bohren und -Fräsen dient ein Zusatz-Aggregat, das auch nachträglich an bereits gelieferten Maschinen angebracht werden kann. Es besteht aus einem unteren Quer- und oberen Längs-Support. Die Supporte sind durch griffige Handhebel verstellbar und in ihren Bewegungen nach Bedarf zu begrenzen. Zum Einspannen der Werkstücke können nach Wahl 2 abschwenkbare, in der Höhe verstellbare Druckspindeln mit Handrädern oder 2 Druck-Exzenter geliefert werden (Abb. 6).

Hauptabmessungen der Bohrvorrichtung

Größe des Bohrtisches 315 x 150 mm
Längsbewegung d. Bohrtisch. 125 mm
Querbewegung d. Bohrtisch. 100 mm

Höhenverstellung 50 mm
max. Schaftdurchm. d. Bohrers 16 mm





Schiebetisch mit Schwenkarm

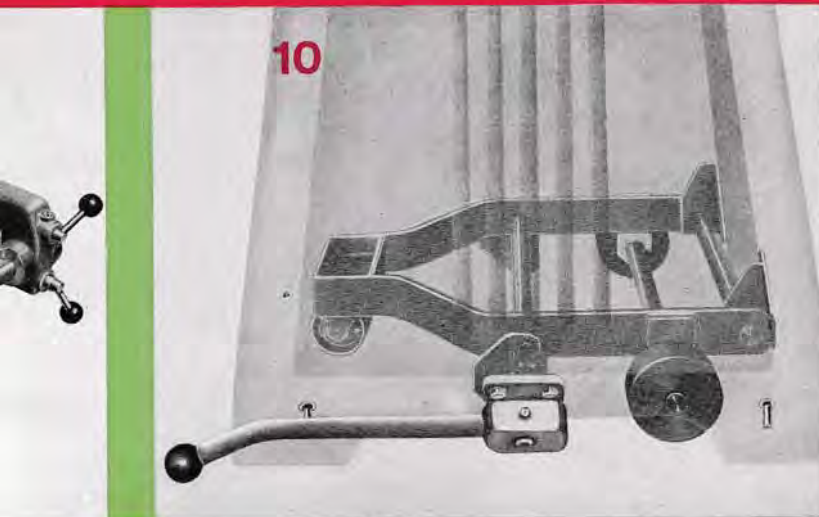
zur Vergrößerung der normalen Tischplatte, mit der Kreissägen-Tischplatte gekuppelt und mit dieser zusammen in der Höhe verstellbar. Bei Nichtgebrauch wird er zerlegt und ohne Verwendung von Schlüssel abgeschraubt.

Zum Ablängen und Zuschneiden bestimmter Formate dient eine aufsteckbare Anschlagsschiene, die mit zwei schiebbaren und umklappbaren Längeneinstellern mit Feineinstellung Pos. 4b versehen werden kann, um das Ablängen mehrerer Werkstücke auf gleiche Maße zu erleichtern (Abb. 7, 8 u. 9).

Größe des Schiebetisches	600 x 300 mm
max. Schnittbreite vor dem Sägeblatt	
bei 160 mm Sägeblatt-Durchmesser	500 mm
bei 200 mm Sägeblatt-Durchmesser	480 mm
bei 250 mm Sägeblatt-Durchmesser	450 mm

Das Fahrwerk

Auf Wunsch wird in den Maschinenständer ein versenkbares Fahrwerk mit Lenkrolle eingebaut. Das Fahrwerk läßt sich vollständig versenken, so daß die Maschine fest auf der ganzen Grundfläche des Ständers steht. Durch einfaches Umlegen des Hebels wird das Fahrwerk ausgefahren (Abb. 10).



Wanknutsäge

mit verstellbar wankendem Blatt, mit Skala zur Einstellung auf Nutenbreiten von 3–25 mm, Blattdurchmesser 150 mm, einschl. Einspannstück zur Befestigung auf der Kreissägenwelle (Abb. 11).

Nutkreissägen

aus konisch geschliffenem CV-Stahl mit gefrästen Zähnen, Durchmesser 160 mm, einzeln für bestimmte Nutenbreiten von 3, 4, 5, 6 oder 8 mm lieferbar (Abb. 12).

Stahlscheibe

250 mm Durchmesser, zur Verwendung mit aufgeleimten Schleifbezügen anstelle des Kreissägeblattes, nur bei 2250 U/min der Sägewelle in Verbindung mit einem polumschaltbaren Drehstrom-Motor auf der Maschine ULMIA 1610 HK (Abb. 13).

Fräskopf

80 mm Durchmesser, zum Einspannen von Fräsmessern von 15–30 mm Breite einschl. 3 Bellageringen und Einspannstück zur Befestigung auf der Kreissägenwelle (Abb. 14).

Langlochfräsbohrer

mit 2 geraden Schneiden und Spanbrecher in 11 verschiedenen Stärken von 6–16 mm Durchmesser (Abb. 15).

Zinkenfräs-Einrichtung

Mit diesem einfachen, aber sehr praktischen Gerät kann man mit Hilfe konischer Nutsägeblätter einfache Zinken von 3–20 mm Breite herstellen.

Das Gerät besteht aus einem in der linken Führungsnute des Kreissägentisches verschiebbaren Anschlag mit einer Anschlagplatte aus Weißbuchenholz, an deren Unterkante eine durch Handrad fein einstellbare Anschlagzunge aus Stahl angebracht ist.

Die Abbildung zeigt das vollständige Gerät vom Arbeitsplatz aus gesehen und darüber spiegelbildlich die rechte Anschlaghälfte mit der seitlich verstellbaren Anschlagzunge an der Unterkante und einer auswechselbaren Hartholzeinlage, die durch ein prismatisches Klemmstück aus Stahl festgehalten wird und ein Aussplittern des Werkstückes beim Nuten verhindert (Abb. 16).

Schutzvorrichtungen

Der Spaltkeil mit hölzernem Schutzbügel ist mittels Handrad bequem in Höhe und Weite verstellbar. Das Sägeblatt ist unterhalb der Tischplatte durch ein abnehmbares Schutzblech abgedeckt. Zur Abführung der Sägespäne ist im Ständer der Maschine ein Blechkasten mit nach hinten schräg abfallendem Boden eingebaut (Abb. 17).

11



12



13



14



15



16



17



Ge

Tele

NP 1-1 Fase	NP 1-2 Fase	NP 1-3 Fase	NP 1-4 Fase
NP 1-5 Fase	NP 1-6 Fase	NP 11-10a Viertelstab	NP 11-11a Viertelstab
NP 11-12 Viertelstab	NP 11-13 Viertelstab	NP 11-14 Viertelstab	NP 5-40 Halbhohlkehle
NP 5-41 Halbhohlkehle	NP 5-42 Halbhohlkehle	NP 14-30 Halbstab	NP 14-31 Halbstab
NP 14-32 Halbstab	NP 14-33 Halbstab	NP 14-34 Halbstab	NP 9-20 Hohlkehle
NP 9-21 Hohlkehle	NP 9-22 Hohlkehle	NP 9-23 Hohlkehle	NP 9-24 Hohlkehle
NP 9-25 Hohlkehle	NP 9-26 Hohlkehle		

Profilmesser für ULMIA 1610

Technische Daten zur ULMIA 1610

Tischgröße	500 x 600 mm
Mindestabstand von Mitte Sägewelle bis Tischoberkante	52 mm
Höhenverstellung	50 mm
max. Sägeblattdurchmesser	250 mm
Bohrung des Sägeblattes	20 mm
Drehzahl der Sägewelle	ca. 4500 p. Min.
max. Schnitthöhe	ca. 75 mm
max. Schnittbreite seitlich vom Sägeblatt vor dem Sägeblatt	300 mm 160 mm
normale Motorstärke	1,5 PS
Gesamthöhe	920 mm
Platzbedarf	700 x 900 mm

Verpackung

Einwegkarton Nr. 44 für Pos. 1	= 710 x 710 x 960 mm	12 kg
Seemäßige Kiste für Pos. 1	= 660 x 640 x 1000 mm	40 kg
Seemäßige Kiste für Pos. 1 und 4	= 720 x 630 x 1220 mm	41 kg
Bahnmäßige Kiste für Pos. 4	= 500 x 370 x 240 mm	5 kg
Seemäßige Kiste für Pos. 4	= 500 x 370 x 240 mm	7 kg

Unser Fabrikationsprogramm umfaßt ferner:

Die Heimwerker-Kombination ULMIA universa,
die Tisch-Kleinkreissäge ULMIA 1607 mit bis zu
3 verschiedenen Sägewellen-Drehzahlen,
die mittelschwere Universal-Kreissäge ULMIA 1612
mit schrägstellbarem Sägeblatt,
die Gehrungs- u. Tischlerkreissäge ULMIA 1625 mit
Rolltisch und in der Höhe verstellbarer Sägewelle,
ein- und mehrtourige Spezial-Kreissägen für Stahl-
u. NE-Metall-Profile.

Georg Ott Werkzeug- und Maschinenfabrik 7900 Ulm/Donau

Telegr.-Adr.: Ulmiaott · Postfach 3240 · FS 07 12616 · Fernruf 61541

Überreicht durch: